

Produkt	Artikel-No.	siehe beiliegende Werkstoffliste
Remanium-Drähte	z.B. 513-090	laufende No. 1003
Rematitan "LITE"-Drähte	z.B. 766-081	laufende No. 3200
Crozat-Drähte	z.B. 528-080	laufende No. 3000
Ligaturen-Drähte	z.B. 751-003	laufende No. 1005
Dentaflex-Drähte, 3-fach geflochten	z.B. 545-738	laufende No. 1003
Remaloy-Drähte	z.B. 528-090	laufende No. 3000
NONINIUM-Drähte	z.B. 520-070	laufende No. 1006
Messing-Draht, weich	z.B. 572-050	laufende No. 2100
Dreiecksklammern	z.B. 621-300	laufende No. 1006
Drahtklammern	z.B. 320-200-00	laufende No. 1004
Lingual Retainer	z.B. 728-501	laufende No. 3000
Palatinalbügel	z.B. 728-021	laufende No. 1003
Lingualbügel	z.B. 311-306-30	laufende No. 1003
Lingual-Doppelhäkchen	z.B. 750-602	laufende No. 1008
Verstärkungsgitter	z.B. 318-104	laufende No. 1000
Drahtnetze	z.B. 316-110	laufende No. 1000
Rema-Spee Umkehrbogen	z.B. 766-054	laufende No. 3200
vorgeformte Ligaturen	z.B. 751-000	laufende No. 1005
Druckfedern	z.B. 758-375	laufende No. 1003
Knopfanker	z.B. 620-108	laufende No. 1001
Edelstahl-Dehnschrauben	z.B. 600-300	laufende No. 1002 und 1003
Federbolzenschraube	z.B. 609-006	laufende No. 1002 und 1003
Fächer-Dehnschraube	z.B. 606-600	laufende No. 1000, 1002, 1003 und 2001
Bogen-Schraube	z.B. 606-701	laufende No. 1002, 1003 und 2001
Hyrax-Schraube	z.B. 602-813	laufende No. 1002, 1003 und 2201
Dehnschraube Titan	z.B. 600-400-30	laufende No. 3101
Dehnschrauben-Schlüssel	z.B. 611-115	laufende No. 1003
Dehnschrauben-Schlüssel, groß	z.B. 611-116-00	laufende No. 1002 und 1003
Bukkalröhrchen	z.B. 727-365	laufende No. 1003
Dentaform "SNAP"	z.B. 878-016	laufende No. 1008
Vorgeformte Bänder	z.B. 882-001	laufende No. 1001
Ultratrimm Klebebrackets	z.B. 704-383-60	laufende No. 1000, 1001, 1002 und 2201
Ultra-Minitrim Klebebrackets	z.B. 790-013-90	laufende No. 1000, 1001, 1002 und 2201
Keramik Brackets	z.B. 700-055	Aluminium-Oxid
Kunststoff-Brackets mit Metallschlitz	z.B. 704-799	4002 rostfreier Stahl
Titan-Brackets	z.B. 780-000-18	laufende No. 3101
Facebow	z.B. 740-020	laufende No. 1000 und 1003
Schutzkappen für Facebow		laufende No. 4001
Dentalastics und Elastoforce	z.B. 774-551/205	laufende No. 4009
Mundvorhofplatten	z.B. 074-000/001	laufende No. 4009

Analyse in Gew. %

***Anmerkung: Stähle nach ausländischen Normen, die den DIN-Werkstoff-Nummern entsprechen, sind ebenfalls zulässig.**

Analyse in Gew. %

[illegible]

Analyse in Gew. %

3. Sonstige edelmetallfreie Legierungen

Lfd.-Nr.	Werkstoff Bezeichnung	Nummer (DIN)	Ni	Fe	Mn	Cr	Mo	W	Ti	Si	C	Co	Al	S	O	H	N	Sonstige
3.000	CoCr-Legierung	-	10 - 25	Rest	0.1 - 2.0	8 - 22	3 - 12	3 - 5	0.1 - 2.5	0.1 - 2.0	≤ 0.30	30 - 50	-	≤ 0.01	-	-	-	-
3.001	CoCr-Legierung	-	5 - 30	Rest	≤ 3.0	15 - 30	1 - 10	-	-	-	≤ 0.30	20 - 50	-	-	-	-	-	Be 0.01 - 0.09
3.002	CoCr-Legierung	-	-	27 - 31	≤ 1	28 - 32	4 - 6	-	-	≤ 1	≤ 0.35	31 - 35	-	-	-	-	-	-
3.100	Titan	3.7025	-	≤ 0.20	-	-	-	-	Rest	-	≤ 0.08	-	-	-	≤ 0.10	≤ 0.013	≤ 0.05	-
3.101	Titan	3.7065	-	≤ 0.35	-	-	-	-	Rest	-	≤ 0.10	-	-	-	≤ 0.30	≤ 0.013	≤ 0.07	-
3.102	TiAl6V4	3.7165	-	≤ 0.30	-	-	-	-	Rest	-	≤ 0.08	-	5.7 - 6.3	-	≤ 0.20	≤ 0.025	≤ 0.05	V 5.50 - 6.75
3.200	NiTi-Legierung	-	50 - 60	< 0.5	-	-	-	-	Rest	-	< 0.1	-	< 0.1	-	< 0.1	< 0.01	< 0.01	-
3.201	NiTiCu-Legierung	-	50 - 60	< 0.5	-	-	-	-	Rest	-	< 0.1	-	< 0.1	-	< 0.1	< 0.01	< 0.01	Cu < 1.0

4. Kunststoffe

Lfd.-Nr.	Werkstoff Bezeichnung	Kurzelzeichen (DIN)*
4.000	Epoxid	EP
4.001	Polyamid	PA
4.002	Polycarbonat	PC
4.003	Polyethylen hoher Dichte	PE-HD
4.004	Polyethylen niedriger Dichte	PE-LD
4.005	Polymethylmethacrylat	PMMA
4.006	Polypropylen	PP
4.007	Polystyrol	PS
4.008	Polytetrafluorethylen	PTFE
4.009	Polyurethan	PUR
4.010	Polyvinylchlorid	PVC
4.100	Acrylnitril-Butadien-Styrol	ABS
4.101	Ethylen/Vinylacetat	EVA
4.200	syn. Isopren-Kautschuk	IR
4.201	Naturkautschuk	NR
4.202	Silikon-Kautschuk	Q
4.203	Silikon	SI

5. Keramische Werkstoffe

Analyse in Gew. %

Lfd.-Nr.	Werkstoff Bezeichnung	Nummer (DIN)*	Al ₂ O ₃	ZnO	MgO	Sonstige
5.000	Aluminiumoxid	-	99.99	-	-	≤ 0.01
5.001	Bänderzement	-	-	80 - 86	6 - 10	≤ 10

Legierungselement

Ag	Silber	Nb	Niob
Al	Aluminium	Ni	Nickel
Au	Gold	O	Sauerstoff
Be	Beryllium	P	Phosphor
C	Kohlenstoff	Pb	Blei
Cr	Chrom	S	Schwefel
Cu	Kupfer	Sb	Antimon
Co	Kobalt	Si	Silizium
Fe	Eisen	Ti	Titan
H	Wasserstoff	V	Vanadium
Mn	Mangan	W	Wolfram
Mo	Molybdän	Zn	Zink
N	Stickstoff		

Remanium®-Dentallegierungen/ Rematitan®

	GM 380	GM 700	GM 800	2000	CD	CS	G-weich	Rematitan® Grad 1	Rematitan® M Grad 4
Dehngrenze R _{p0,2} N/mm ²	640	740	710	700	520	340	310	460	600
Zugfestigkeit R _m /N/mm ²	900	960	930	900	730	580	550	560	680
E-Modul N/mm ²	225000	225000	230000	200000	210000	170000	165000	110000	120000
Härte HV 10	420	390	360	340	310	195	210	200	210
Bruchdehnung %	4,5	4	5	7	11	20	8	12	9
Spez. Gewicht g/cm ³	8,2	8,2	8,2	8,6	8,4	8,2	8,2	4,5	4,5
Liquidus °C	1370	1370	1410	1415	1410	1350	1240	1668	1668
WAK 25 – 500 °C				14,0 x 10 ⁻⁴ K ⁻¹	14,7 x 10 ⁻⁴ K ⁻¹	14,0 x 10 ⁻⁴ K ⁻¹		9,6 x 10 ⁻⁴ K ⁻¹	9,6 x 10 ⁻⁴ K ⁻¹
Ni %	-	-	-	-	-	61,0	66,0	-	-
Co %	64,6	61,0	63,3	61,0	65,0	-	-	-	-
Mo %	4,5	5,0	5,0	7,0	4,5	11,0	5,0	-	-
Cr %	29,0	32,0	30,0	25,0	26,0	26,0	26,5	-	-
Si %	-	-	-	1,5	1,6	1,5	1,5	-	-
C %	-	-	-	-	-	-	-	-	-
W Ti	-			2,0			-	-	-
Rest	Mn, C, Si, N	Mn, C, Si, N	Si, P, W, Mo, Ni, B, N	Si, P, W, Mo, Ni, B, N	Si, P, W, Mo, Ni, B, N	Si, P, W, Mo, Ni, B, N	Mn, B	Fe, O, H, N, C	Fe, O, H, N, C



DENTAU[®]URUM

P.O. B. 440 · 75104 Pforzheim · Fed. Rep. Germany
 Telefon (07231) 803-0 · Telefax (07231) 803-25

Remanium®-Dentallegierungen/ Rematitan®

	GM 380	GM 700	GM 800	2000	CD	CS	G-weich	Rematitan®	Rematitan® M
Einsatzbereich	M	M	M	K + B/M	K + B	K + B	K + B	K + B/M	K + B/M
Aktivierung	+++	++	+++	+++	-	-	-	+	++
Schmelzen Eigenschaft	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	++++
Aufguß	ja	ja	ja	nein	ja	nein	nein	nein	nein
Keramik-/Kunst- stoff-Verblendung	Ku	Ku	Ku	K/KU	K/Ku	K/Ku	Ku	K/Ku	Ku
Löten mit ...	CoCr 102-306-00	CoCr 102-306-00	CoCr 102-306-00	CoCr 102-306-00	CoCr 102-306-00	NiCr 102-302-00	NiCr 102-302-00	-	-
Laserschweißen	++	++	+++	+++	+++	+++	+++	++++	++++
Bearbeitung	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++
Biokompat. Eigenschaft	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	++++	++++
Abkühlung n. d. Brand	-	-	-	LA/SA	-	-	-	LA/SA	-
Einbettmasse	R Ex R D	R Ex R D	R Ex R D	R Ex R D	R Ex R D	R Ex R D	R Ex R D	RT-PC RT-U	RT-PC RT-U

K + B = Kronen + Brücken
M = Modellguß

Ti = Titan
Ti-L = Titan-Lot

Rema Exakt
Rema Dynamic
Rema Titan Plus
Rema Titan Ultra

Cs = Castorit-super
Cs C = Castorit-super C
PL = Platorit